



9001:2015



SOLUCIONES INDUSTRIALES

REDUCTORES INDUSTRIALES

Suministro, ingeniería y reparación multimarca
de reductores industriales para minería e
industria.



ARRANKE

Representantes exclusivos en Chile de MM Reductores – línea Boston



boston®

ARRANKE SpA es una empresa chilena especializada en **reductores industriales** y soluciones de transmisión de potencia para minería e industria.

Integramos **suministro de equipos, ingeniería de reemplazo** y mantenimiento de reductores, con capacidad de atención local y respaldo de fábrica para la línea Boston.

Chile

Soporte técnico y atención local.

Industria pesada

Soluciones para minería y procesos industriales.

Respaldo de fábrica

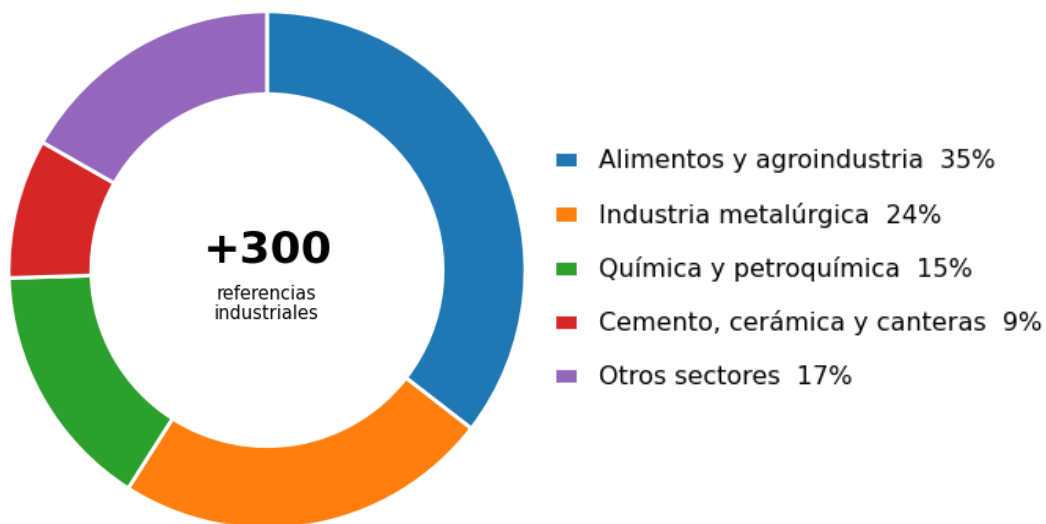
Representación en Chile de MM
Reductores – línea Boston.



MM Reductores S.A.S. es una empresa argentina especializada en reductores y motorreductores industriales, fabricante de la línea Boston y con más de **70 años** de trayectoria.

Su capacidad productiva permite desarrollar equipos estándar y especiales, fabricar componentes y atender reparaciones de reductores de distintas marcas y configuraciones.

Experiencia multisectorial de fábrica



Capacidades de fábrica

1. Planta industrial de **6.000 m²**

Producción integrada en Morón, Buenos Aires, con **fabricación propia** de reductores, motorreductores, acoplamientos y componentes.

2. Mecanizado y fabricación de engranajes

Capacidad de tornería, fresado, alesado, rectificado y tallado de engranajes cilíndricos, helicoidales, bihelicoidales, cónicos y sinfines.

3. Fundición y tratamientos

Fundición propia de hierro gris, nodular, bronce y aluminio, además de equipamiento para tratamiento térmico y distensionado.

4. Reparación y reconstrucción

Reparación integral multimarca de reductores, fabricación de ejes, piñones y coronas, recuperación de componentes, montaje y pruebas en vacío en fábrica.

Soluciones en reductores industriales

ARRANKE
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Reductores, acoplamientos y soluciones especiales para distintas aplicaciones industriales.



Helicoidales



Planetarios



Sinfín-corona



Soluciones especiales



Acoplamientos



Fabricación de repuestos

Ingeniería y reemplazo de reductores

ARRANKE
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ingeniería para selección, reemplazo y compatibilización de reductores industriales.

1. Ingeniería de aplicación

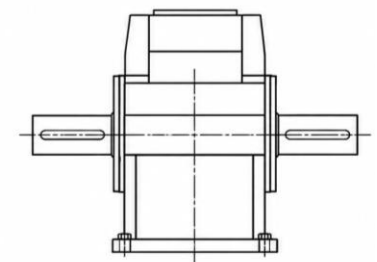
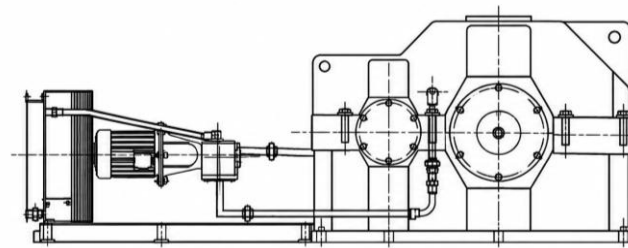
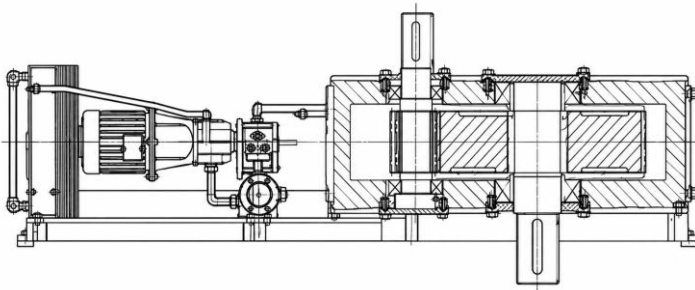
Levantamiento técnico, revisión de las condiciones de operación y **dimensionamiento del reductor**.

2. Reemplazo y compatibilización

Selección de equivalencias y adaptación de ejes, bridas, bases y condiciones de montaje.

3. Documentación de ingeniería

Memorias de cálculo · **Planos dimensionales** · Fichas técnicas · Respaldo de selección



Eta­pa 1 · Recepción y diagnóstico



1 Recepción del equipo

Inspección inicial, registro de condición y revisión de antecedentes.

2 Desarme e inspección

Desarme controlado e inspección de engranajes, ejes, rodamientos, sellos y alojamientos.

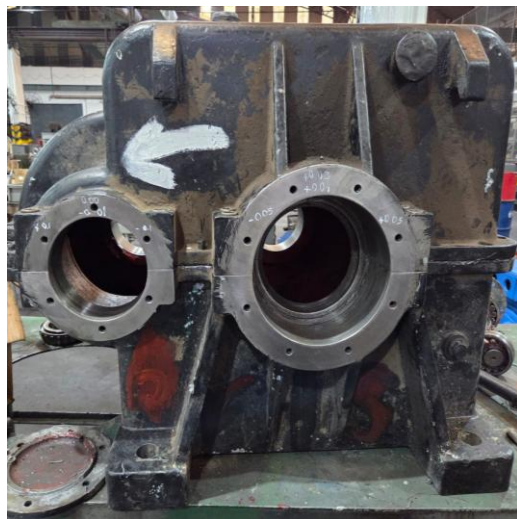
3 Diagnóstico técnico

Evaluación de desgaste, daños y condición de los componentes.

4 Informe técnico y plan de intervención

Definición del alcance de intervención, componentes a recuperar y repuestos requeridos.

Etaapa 2 · Reparación y puesta a punto



1 Recuperación de componentes

Mecanizado, reparación y fabricación de piezas según condición del equipo.

2 Montaje y ajuste

Reemplazo de elementos dañados, ajuste del tren de engranajes, alineación y precarga.

3 Control de calidad

Verificación dimensional, contacto de engranajes, apriete y sellado.

4 Pruebas finales

Armado final, revisión mecánica y control de estanqueidad.

Recepción, inspección y **diagnóstico local** de reductores industriales en **Talagante**, con respaldo de fábrica para la fabricación de **repuestos multimarca**.

1. Recepción e inspección

Ingresa el reductor al Centro de Servicio para su apertura, evaluación de condición e identificación de fallas o desgaste.

2. Diagnóstico y definición de solución

Evaluación técnica de engranajes, ejes, rodamientos, sellos y alojamientos para definir el alcance de reparación o mantenimiento.

3. Repuestos y respaldo de fábrica

Cuando la intervención requiere componentes especiales, se coordina la fabricación de engranajes, ejes, coronas, piñones u otros repuestos multimarca.



35 km
desde Santiago
(~40 min)



60 km
desde Puerto de
San Antonio
(~1 h)

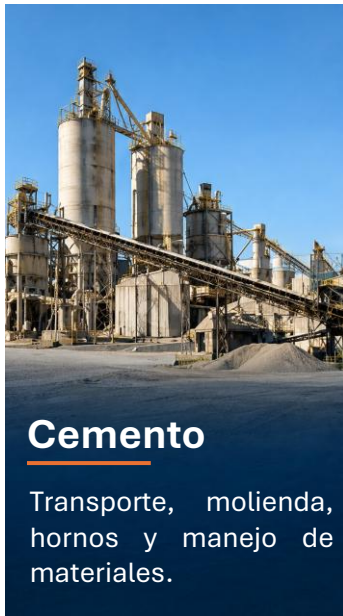


Acceso directo
Ruta 78
(Santiago – San
Antonio)



Minería

Equipos de movimiento de materiales, molienda, chancado y procesamiento



Cemento

Transporte, molienda, hornos y manejo de materiales.



Celulosa

Preparación de pulpa, refinado, transporte y secado.



Sanitarias

Bombas, aireadores, mezcladores y tratamiento de aguas.



Energía

Generación, transmisión y equipos auxiliares.



Puertos

Correas transportadoras, grúas y equipos de transferencia.

Aplicaciones típicas



Correas transportadoras



Espesadores



Agitadores



Bombas



Molinos



Alimentadores



Ventiladores

Equipos con respaldo documental

Suministro de reductores con documentación técnica asociada al equipo, incluyendo **certificados de calidad y de materiales**, planos y antecedentes de fabricación, según los requerimientos del proyecto.



Sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015

ARRANKE SpA cuenta con un Sistema de Gestión de Calidad certificado por Bureau Veritas, que respalda el control y estandarización de sus procesos.

ISO 9001:2015

**BUREAU VERITAS
Certification**



Soporte técnico de aplicación

Acompañamiento en la selección y definición del reductor según las condiciones de operación, configuración, montaje y requerimientos técnicos de cada proyecto.



1

MANTOVERDE / CAPSTONE COPPER



Aplicación: Bomba de relaves

Trabajo realizado: Levantamiento, ingeniería y suministro

Levantamiento técnico en terreno para verificar las condiciones de operación y definir los parámetros de selección. Se desarrolló la selección y memoria de cálculo para validar el reductor antes del suministro.

Equipo suministrado: Reductor **Boston LN 500 1TP**, relación 1:4,8

2

CASERONES



Aplicación: Espesador

Trabajo realizado: Ingeniería para aumentar la vida útil del reductor

Desarrollo de una solución de reemplazo para evitar recambios recurrentes y mejorar la continuidad operacional.

Equipo suministrado: Reductor **Boston PL 56 3T**, relación 1:112,64, de tres trenes de engranajes, con acoplamiento.

3

LA PATAGUA



Aplicación: Molino de bolas

Trabajo realizado: Reemplazo de reductor obsoleto

Levantamiento técnico del equipo existente y suministro de reductor Boston ajustado a la condición real de operación y al futuro aumento de potencia del motor.

Equipo suministrado: Reductor **Boston ST 360 RE**, relación 1:2,04, con acoplamiento.

4

KINROSS

KINROSS

Aplicación: Área de hornos

Trabajo realizado: Suministro de motorreductor

Suministro de motorreductor Boston configurado según los requerimientos de operación y condiciones de servicio.

Equipo suministrado: Motorreductor **Boston LC 130 UHM**, relación 1:50

Documentación técnica para selección, dimensionamiento y especificación de equipos.



Reductores a engranajes

Configuraciones, relaciones, capacidades y dimensiones.

[Descargar](#)



Sinfín y corona

Alternativas constructivas, relaciones y datos de selección.

[Descargar](#)



Acoplamientos

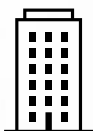
Tipos, capacidades, dimensiones y alternativas de aplicación.

[Descargar](#)

Hablemos de su próximo requerimiento

ARRANKE
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Reductores industriales, acoplamientos e ingeniería para minería e industria.



ARRANKE SpA

Ingeniería y Ventas



Sitio web

www.arranke.cl



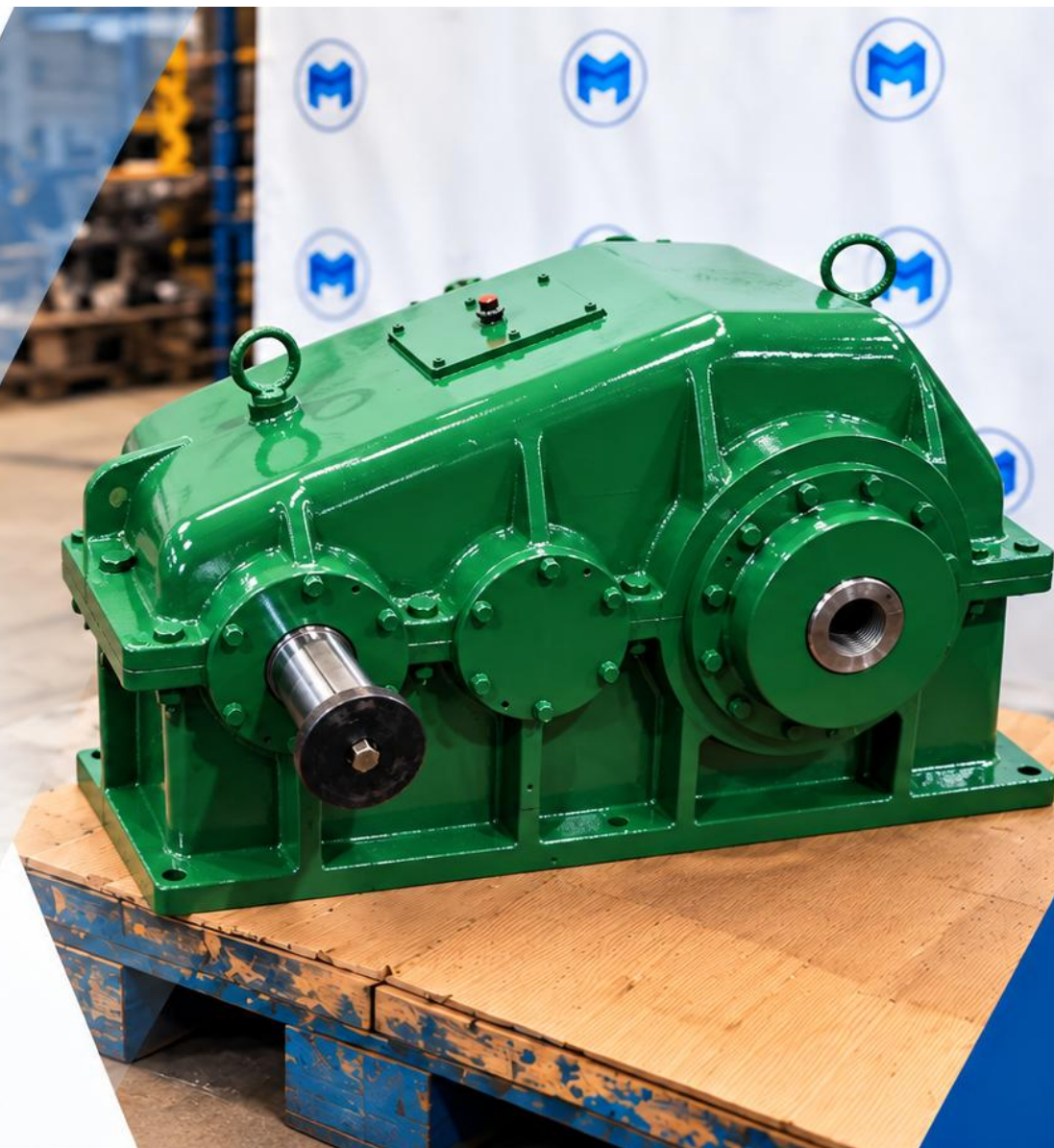
Correo

ingenieria@arranke.cl



Representación en Chile

MM Reductores – línea Boston



ARRANKE

Soluciones orientadas a la continuidad operacional de equipos críticos de planta

boston[®]